



## 1. DESCRIPTION GENERALE

---

Lubrifiant multi-usage et inhibiteur de corrosion.

Le CRC 3-36 SPECIAL est un système à base d'huile de paraffine et d'un inhibiteur organique multiple, qui prévient la rouille et la corrosion en chassant l'humidité et en formant une couche qui s'oppose à elle. Il constitue une barrière de protection continue contre l'eau et l'oxygène. Le film de CRC 3-36 SPECIAL huileux, pratiquement invisible, lubrifie et pénètre jusque dans les pores et les fissures les plus fins de la surface. L'efficacité du CRC-3-36 SPECIAL pour la protection des surfaces découle de trois de ses principales propriétés:

- L'affinité pour les métaux.
- La faible tension superficielle.
- La forte action capillaire.

Grâce à son affinité pour les métaux et à sa faible tension superficielle, le CRC 3-36 SPECIAL chasse l'humidité et l'empêche d'entrer en contact avec les surfaces métalliques. Son action capillaire prononcée contribue à son grand pouvoir d'étalement.

## 2. CARACTERISTIQUES

---

- Lubrifiant multi-usage, pénétrant et inhibiteur de corrosion.
- Chasse l'humidité et crée un film d'étanchéité, spécialement après lavage ou arrosage de moteurs ou d'équipements.
- Pénètre dans la corrosion et dégriffe les pièces.
- Lubrifie sans laisser de résidus collants.
- Nettoie les souillures légères et les contaminants.
- Evite les empreintes digitales grâce à son film protecteur.
- Protection de tous les métaux et alliages.
- Compatible avec la plupart des surfaces peintes, des revêtements, des plastiques et des caoutchoucs.
- Pour un meilleur confort d'utilisation, équipé d'une tête de pulvérisation 360° qui permet d'utiliser le spray renversé.
- Propulseur: CO<sub>2</sub> de grande pureté pressurisé, in-inflammable, teneur en produit actif 97%.
- Spécifications: NSN 6850-00-050-0659.





### 3. UTILISATIONS

---

- Pour équipements neufs, en service ou entreposés

#### PROCESSUS DE FABRICATION:

- Pièces traitées thermiquement
- Surfaces usinées
- Soudures finies
- Extrusion de pièces en aluminium
- Mécanismes de précision

#### USINAGE:

- Appareils fixes
- Matrices
- Calibres
- Cales
- Mandrins
- Mèches de forage

#### ENTREPOSAGE D'EQUIPEMENTS :

- Tubes et tuyaux
- Pièces coulées
- Pignons
- Baguettes et fils de soudure

#### MAINTENANCE :

- Outils pneumatiques
- Transporteurs
- Joints bloqués
- Mécanisme de verrouillage
- Engins de levage

### 4. INSTRUCTIONS

---

- Pulvériser en films légers et uniformes afin de lubrifier et de protéger les surfaces métalliques. Pour un effet électrostatique, il peut être nécessaire d'ajouter des solvants polaires (butanol, nitropropane, ...).
- Appliquer généreusement et laisser pénétrer pour débloquer les pièces rouillées. La pénétration complète peut demander plusieurs heures.
- Pour chasser l'humidité, vaporiser sur les surfaces humides jusqu'à ce que le produit qui s'écoule soit clair et exempt d'humidité.
- Peut être enlevé au moyen de nettoyeurs à base de solvants (CRC Industrial Degreaser, CRC Fast Dry Degreaser,...) ou par dégraissage alcalin avant traitement de surface.
- Pour l'utilisation du CRC 3-36 SPECIAL dans des bains, l'utilisateur veillera à remuer le produit de temps en temps (afin de répartir les petits dépôts) et à éviter l'évaporation excessive du solvant. Lorsque des émulsions stables se sont formées, le bain doit être vidé et nettoyé et le produit doit être remplacé.
- Ne pas utiliser sur des équipements sous tension. N'employer que dans des lieux bien ventilés.
- Une fiche de sécurité (MSDS) selon EU93/112 est disponible pour tous les produits CRC.

### 5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)

---

Apparence	: légèrement ambre
Densité (à 20°C)	: 0,83
Limites de distillation des solvant	: 190-250°C
Point de congélation	: -50°C



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
www.crcind.com





**CRC 3-36 SPECIAL**  
**3-36 Spéciale**  
Réf.:10033

Point éclair (coupe ouverte)	: 78°C
Viscosité dynamique (à 20°C)	: 3,9 mPa.s
Epaisseur finale de film (à 20°C, après étalement pendant 24 h)	: 2.10 <sup>-6</sup> m
Pouvoir couvrant maximum attendu (à 20°C, après étalement pendant 24 h)	: 100 m <sup>2</sup> /l
Evaporation du solvant (à 20°C, film mince)	: 2-4 heures
Caractéristiques du film (après évaporation du solvant)	
Viscosité dynamique (à 20°C)	: 64 mPa.s
Indice Falex (ASTMD 3233, proc. A)	: 8900N
Résistance au brouillard salin (*)	: 65 heures
Résistance à la chaleur	: 120°C (150°C courtes périodes)

## 6. CONDITIONNEMENT

Vrac                      200 l

(\*) Les résultats typiques de la protection contre la corrosion dépendent principalement de l'état des surfaces, des conditions d'exposition et de l'environnement ambiant. Cette valeur peut être inférieure à 1 mois ou supérieure à 6 mois. Dès lors, l'application initiale devra être vérifiée périodiquement pour détecter des signes de corrosion. Dès que la période de protection sous des conditions spécifiques est déterminée, on pourra répéter les applications de CRC 3-36 SPECIAL selon la périodicité voulue pour maintenir la protection.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 10033 02 0801 01  
Date : 29 september 2003



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

